***PIEDĀVĀJUMS NO \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_***

***(Iesniegts \_\_\_\_/ \_\_\_\_/ 2025)***

**Tirgus izpēte par kokapstrādes iekārtu tehnisko apkopi,**

**remontu un to griezējinstrumentu asināšanu**

Līgums līdz 29/12/2029, *Cenas bez PVN €*

**TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA**

**Kokapstrādes iekārtu tehniskā apkope un remonts**

* darbi tiks nodrošināti Rīgas Valsts tehnikuma mācību darbnīcās Rīgā un Krāslavas teritoriālajā struktūrvienībā saskaņā ar šādu izcenojumu:

***iekārtu tehniķa viena (darba un pakalpojumu sniegšanas vietā nokļūšanai nepieciešamā) stunda \_\_.\_\_ EUR + PVN.***

* darbi ietver sevī: darbagaldu profilaktiskās apkopes, bojāto (izdilušo) gultņu maiņu, elektrisko dzinēju maiņu, darbagaldu kalibrēšanu.
* iekārtu tehnisko apkopju un remonta darbi notiek pēc pasūtītāja - Rīgas Valsts tehnikuma pieteikuma un turpmāk saskaņotā laikā. *Iekārtu remontam nepieciešamās rezerves daļas tiek nodrošinātas saskaņā ar rezerves daļu ražotāja izcenojumiem.*
* kokapstrādes iekārtu remonta darbi tiek organizēti šādi:
1. Ja Pakalpojuma sniedzēja tehniķa vizītes laikā konstatēto iekārtas darbības vainu var novērst bez papildus ražotāja rezerves daļu izmantošanas, remonta darbi tiek veikti nekavējoties.
2. Gadījumā ja Pakalpojuma sniedzēja tehniķa vizītes laikā tiek konstatēts, ka iekārtas darbības vainas novēršanai nepieciešams veikt noteiktu rezerves daļas nomaiņu, ko iepriekš nevarēja paredzēt, pēc tehniķa vizītes Pakalpojuma sniedzējs veic ražotājam rezerves daļu pieprasījumu, pēc iekārtas/rezerves daļu ražotāja atbildes saņemšanas iesniedz Rīgas Valsts tehnikumam rezerves daļu piedāvājumu un pēc Rīgas Valsts tehnikuma akcepta saņemšanas veic rezerves daļu pasūtījumu. Pēc rezerves daļu saņemšanas Pakalpojuma sniedzēja tehniķis atkārtotās vizītes laikā veic iekārtu remonta darbus un novērš konstatēto iekārtas darbības vainu.

**Iekārtu griezējinstrumentu asināšana**

|  |  |
| --- | --- |
| **Pakalpojuma nosaukums** | **Vienību cenu kopsumma bez PVN (EUR)** |
| Zāģripu ar cietkausējuma zobu asināšana, maiņzobs | \_\_\_\_\_ eur (par zobu) |
| Zāģripu ar cietkausējuma zobu asināšana, trapečzobs | \_\_\_\_\_ eur (par zobu) |
| Zāģripu mazgāšana | \_\_\_\_\_ eur (par zāģripu, atkarībā no aplipuma pakāpes) |
| Zāģripu cietkausējuma zobu daļēja restaurācija ripām ar diametru līdz 349 mm | \_\_\_\_\_ eur (par zobu) |
| Zāģripu cietkausējuma zobu daļēja restaurācija ripām ar diametru no 350 mm līdz 499 mm | \_\_\_\_\_ eur (par zobu) |
| Zāģripu cietkausējuma zobu noamiņa pilnībā ripām ar diametru līdz 349 mm  | \_\_\_\_\_ eur (par zobu) |
| Zāģripu cietkausējuma zobu noamiņa pilnībā ripām ar diametru no 350 mm līdz 499 mm | \_\_\_\_\_ eur (par zobu) |
| Zāģripu korpusa kalšana ripām ar diametru līdz 299 mm | \_\_\_\_\_ eur (par zāģripu) |
| Zāģripu korpusa kalšana ripām ar diametru no 300 līdz 499 mm | \_\_\_\_\_ eur (par zāģripu) |
| Spirālfrēžu ar 2 līdz 3 zobiem un diametru līdz 11 mm asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par frēzi) |
| Spirālfrēžu ar 2 līdz 3 zobiem un diametru no 12 līdz 20 mm asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par frēzi) |
| Spirālfrēžu ar 2 līdz 3 zobiem un diametru no 21 līdz 29 mm asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par frēzi) |
| Kāta instrumentu mazgāšana | \_\_\_\_\_ eur (par gabalu) |
| Kāta frēzes ar 1 vai 2 zobiem un diametru līdz 30.00 mm asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par frēzi) |
| Kāta frēzes ar 1 vai 2 zobiem un diametru no 30.01 mm līdz 60.00 mm asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par frēzi) |
| Urbja bez aizgriezējzobiem un diametru līdz 15.00 mm asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par urbi) |
| Urbja bez aizgriezējzobiem un diametru no 15.01 līdz 30.00 mm asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par urbi) |
| Urbja ar diviem aizgriezējzobiem un diametru līdz 15.00 mm asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par urbi) |
| Urbja ar diviem aizgriezējzobiem un diametru no 15.01 mm līdz 30.00 mm asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par urbi) |
| Diska frēžu ar darba daļas platumu līdz 10.00 mm un 4 zobiem asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par frēzi) |
| Diska frēžu ar darba daļas platumu no 10.01 līdz 20.00 mm un 4 zobiem asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par frēzi) |
| Diska frēžu ar darba daļas platumu no 20.01 līdz 30.00 mm un 4 zobiem asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par frēzi) |
| Diska frēžu ar darba daļas platumu no 30.01 līdz 40.00 mm un 4 zobiem asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par frēzi) |
| Diska frēžu ar darba daļas platumu līdz 10.00 mm un 5 zobiem asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par frēzi) |
| Diska frēžu ar darba daļas platumu no 10.01 līdz 20.00 mm un 5 zobiem asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par frēzi) |
| Diska frēžu ar darba daļas platumu no 20.01 līdz 30.00 mm un 5 zobiem asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par frēzi) |
| Diska frēžu ar darba daļas platumu no 30.01 līdz 40.00 mm un 5 zobiem asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par frēzi) |
| Diska frēžu mazgāšana | \_\_\_\_\_ eur (par frēzi) |
| Tērauda taisno nažu (ēveļnažu) ar biezumu 3 mm un garumu līdz 300 mm asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par nazi) |
| Tērauda taisno nažu (ēveļnažu) ar biezumu 3 mm un garumu no 301 mm līdz 600 mm asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par nazi) |
| Tērauda taisno nažu (ēveļnažu) ar biezumu 3 mm un virs 600 mm asināšana | \_\_\_\_\_ eur (par nazi) |

|  |
| --- |
| Informācija par pretendentu |
| Pretendenta nosaukums: |  |
| Reģistrācijas numurs: |  |
| Juridiskā adrese: |  |
| Tālrunis: |  |  |  |
| E-pasta adrese: |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Bankas rekvizīti: |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Paraksts: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Vārds, uzvārds: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Ieņemamais amats: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |